

35FH5S4 5HP 2" 380V BOMBA SUMERGIBLE TRIFÁSICA

DESCRIPCIÓN

Bomba sumergible tipo lapicero diseñada para instalación en pozos profundos y aplicaciones con espacio limitado. Integra bomba y motor en un solo conjunto, formando parte de la serie TRI-SEAL High Capacity, orientada a ofrecer alto desempeño hidráulico y resistencia en condiciones exigentes, incluyendo presencia de arena.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Modelo: 35FH5S4
- Marca: Franklin
- Potencia: 5 HP
- Voltaje: 380 V
- Frecuencia: 60 Hz
- Fases: Trifásico
- Tipo: Bomba sumergible tipo lapicero
- Serie: TRI-SEAL High Capacity 4"
- Caudal nominal: 35 GPM
- Etapas: 20
- Diámetro de descarga: 2" NPT
- Materiales: Impulsores y difusores en Noryl® y Celcon®
- Protección: Resistente a abrasión por arena

RECOMENDACIONES

- Verificar que el diámetro del pozo sea compatible con bombas de 4".
- Asegurar correcta conexión eléctrica trifásica antes de la puesta en marcha.
- Evitar operación en seco para prevenir daños en el motor y sistema hidráulico.
- Realizar mantenimiento periódico según las condiciones del agua y uso.

APLICACIONES

- Extracción de agua en pozos profundos
- Sistemas de abastecimiento de agua potable o industrial
- Instalaciones en espacios reducidos tipo pozo tubular
- Sistemas de riego presurizado